MPB

BOUVETEUSE



BOUVETEUSE AUTOMATIQUE
À ALIMENTATION LONGITUDINALE

AVANTAGES DE LA BOUVETEUSE MPB SERIES III

ENCOMBREMENT RÉDUIT	→ N'occupe que très peu d'espace de plancher
SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE	→ Peut recevoir les planches directement d'une moulurière ou d'une tronçonneuse automatique
SYSTÈME D'ALIMENTATION LONGITUDINAL	→ Peut usiner des planches d'un minimum de 11″ de longueur sans limitation quant à la longueur maximale
PLANCHES ÉTROITES OU PLANCHES LARGES	→ Peut usiner des planches jusqu'à 10″ de largeur
ÉQUERRAGE PRÉCIS	→ Gabarits d'usinage assurant un travail de précision
INTERFACE CONVIVIALE	→ Afficheur numérique facilitant le diagnostique en cas d'arrêt

DOUCET
DIVISION
INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS

SOLUTIONS À VALEUR AJOUTÉE

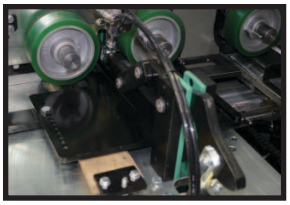
POUR UNE INDUSTRIE EN PLEINE ÉVOLUTION

MPB

BOUVETEUSE







GABARITS DE COUPE



OUTILS DE PROFILAGE

MPB SERIES III - CONCEPT

La Bouveteuse MPB permet d'usiner rapidement et efficacement les embouts de planches de longueur variable et d'une largeur pouvant atteindre jusqu'à 10" tout en n'occupant que très peu d'espace de plancher. Son centre d'usinage à deux mandrins dont le cycle de travail est contrôlé par un automate programmable ainsi que ses gabarits de coupe à double action vous assurent une coupe à l'équerre à tout coup.

Les planches sont amenées automatiquement au centre d'usinage par des roues recouvertes de polyuréthane sur le dessus et par des roues d'acier pressurisées en dessous. Un système de gabarits à double action retient fermement les planches contre la butée d'équerrage durant le cycle d'usinage. Le tenon et la mortaise sont usinés en simultané sur les bouts des deux planches alimentées bout à bout.

À la fois simple et convivial, le poste de commande est situé sur l'avant de la bouveteuse. Toutes les étapes du fonctionnement sont expliquées à l'opérateur sur l'afficheur numérique. Le système de commande comporte un mode d'affichage des codes d'erreur, un dispositif de communication permettant un diagnostique à distance plus approfondi et un compteur de planches usinées. Le système peut aussi être programmé pour soit des longueurs et/ou un nombre de pièces prédéterminées.

FICHE TECHNIQUE DE LA BOUVETEUSE MPB

LARGEUR MAXIMUM DES PLANCHES	10"
LONGUEUR MINIMUM DES PIÈCES À USINER	11"
LONGUEUR MAXIMUM DES PIÈCES À USINER	Illimitée
ÉPAISSEUR DES PIÈCES	⅜" à 1 ⅜"
POIDS MAXIMAL DES PLANCHES	32 LB
NOMBRE DE MANDRINS / MOTEURS	2 X 5 ch
DIAMÈTRE DU MANDRIN	40 mm
MOTEUR DU DISPOSITIF D'ALIMENTATION	1 ch, à vitesse réglable
TYPE D'OUTILLAGE	TCT à couteaux jetables
DIAMÈTRE DES OUTILS	155 et 140 mm
COURSE DU MANDRIN / MOTEUR	Par vérin électrique
VITESSE D'AVANCE DES PLANCHES	295 pieds/minute
CAPACITÉ – BASÉE SUR LONGUEUR MOYENNE DE 6'	75 pieds/minute
CONVOYEUR D'ENTRÉE	Rouleaux motorisés – 11 pieds de longueur
CONVOYEUR DE SORTIE	Chute à gravité – 11 pieds de longueur
SERVICE ÉLECTRIQUE	440 V, 3ph, 60 hz, 18.6 amps
AIR COMPRIMÉ	12 pi³/min. à 90 lb. au pouce carré
POIDS	2310 lb.
ENCOMBREMENT	60" largeur, 48" profondeur, 52" hauteur
CAPTEUR DE POUSSIÈRE	6" de diamètre à 1000 pi³/minute

DISTRIBUÉ PAR:

DOUCET
DIVISION
INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS

340, 6ème rue, Daveluyville (Québec) Canada G0Z 1C0
Téléphone : (819) 367-2633 • Fax : (819) 367-2100
Sans frais : 1-866-6RETURN (673-8876)
Courriel : info@doucetinc.com • www.doucetinc.com

IMPRIMÉ AU CANADA • 2006/06